

Wytyczne dla przechowywania elementów indukcyjnych

Niniejszy dokument dotyczy przechowywania elementów indukcyjnych produkowanych przez firmę SMA Magnetics. Przestrzeganie wytycznych zapewni długi okres trwałości produktu.

Szczególnie ważne jest przechowywanie elementów przed ich użyciem. Zazwyczaj normalne warunki przemysłowe są wystarczające. Elementy indukcyjne podlegają procesowi starzenia, ale jest to proces pomijalny. Powinno się jednak wziąć pod uwagę warunki przechowywania, gdyż mogą niekorzystnie wpłynąć na właściwości elementów indukcyjnych, jak i na wyprowadzenia lutowalne.

Na ogół, przechowywane produkty zachowują swoje właściwości przynajmniej przez okres 2 lat, w następujących warunkach:

- temperatura: -20 °C ... +50 °C
- wilgotność (wzgl.): 10% - 60%
- zabezpieczyć przed kondensacją podczas składowania
- unikać kondensacji podczas transportu, w przypadku nadmiernego zawilgocenia produktów należy sprawdzić stan wyprowadzeń i niezabezpieczonych elementów metalowych, w razie konieczności oczyścić je z korozji
- należy unikać gromadzenia się kurzu na komponencie
- nie należy przechowywać elementów indukcyjnych w pobliżu jakichkolwiek środków żrących lub gazów takich jak: siarkowodor, kwas siarkowy, chlor, amoniak lub inne, które mogą mieć działanie korozyjne
- nie wolno narażać produktów na bezpośrednie działanie promieni słonecznych i UV
- z produktem należy obchodzić się ostrożnie, aby uniknąć uszkodzeń mechanicznych wyprowadzeń czy naruszenia integralności produktu

Dla określonych produktów, warunki przechowywania mogą się różnić, należy zatem szukać informacji w specyfikacji wybranego produktu.

Guideline for storage of inductive components

This document is a general reference for the storage of SMA Magnetics' inductive components. Following this guideline will secure long shelf life of the product.

Attention must be paid when the components are stored before usage. Usually, storage under the normal industrial conditions is sufficient. Inductive components are prone to age with the time, however the aging effect is negligible. However, additional attention must be paid to the storage conditions as it may adversely affect the inductive component properties. The particular care should be paid to terminals that are to be soldered.

In general, stored product should retain its properties over the time of at least 2 years under the following conditions:

- Temperature: -20 °C ... +50 °C
- Humidity (rel) : 10% - 60%
- Prevent condensation during storage
- Condensation during transport should be avoided, in case of excessive condensation terminals and unprotected metal parts should be cleaned from oxides
- Dust gathering on the component must be avoided
- Do not store inductive components in the vicinity of any corrosive agents or gases e.g. hydrogen sulphide, sulphurous acid, chlorine, ammonium or other that may have corrosive effects
- Exposure to the direct sunlight and UV must be avoided
- Handle carefully to avoid mechanical damage of terminals or product integrity

For some specific products, storage conditions may be different, please seek in the product specification for the relevant inductive component.