



### 3. Wymagania szczegółowe (Specific requirements)

#### 3.1 Raport pomiarowy (Inspection report)

Wszystkie wymiary, charakterystyki atrybutowe oraz wymagania dodatkowe muszą być ujęte w raporcie, a ich zgodność potwierdzona. Dla wszystkich charakterystyk liczbowych wymagane jest wskazanie rzeczywistej/zmierzonej wartości. Dla charakterystyk atrybutowych dopuszczalne jest wskazanie wyniku w postaci OK/NOK. Wszystkie wyniki muszą być identyfikowalne do konkretnych próbek przedstawionych przez dostawcę. Rekomenduje się użycie szablonu SMA Magnetics sp. z o. o.

All dimensions, attribute characteristics and the additional requirements must be included in report and their conformance shall be confirmed. Actual variable data must be provided in terms of measurements, except for attribute data for which statements like OK/NOK are acceptable. All results must be traceable to the specific samples submitted by the Supplier. It is recommended to use SMA Magnetics sp. z o. o. template.

#### 3.2 Badanie zdolności procesu (Process Capability Studies)

Dla wszystkich charakterystyk specjalnych, dopuszczalny poziom zdolności procesu ustalony jest przed rozpoczęciem produkcji. Jeśli nie podano inaczej to minimalne wymagane wartości zdolności Cp, Cpk (krótkoterminowe) to 1,67 oraz Pp Ppk (długoterminowe) to 1,33. Wszelkie wyjątki muszą być wstępnie zatwierdzone pisemnie przez inżyniera DZJ SMA Magnetics sp. z o.o. .

For all special characteristics, an acceptable level of process capability and performance shall be determined prior to production. Based on capability study analysis, a minimum value of Cp, Cpk (short term) 1.67 and Pp, Ppk (long-term) 1.33 is required unless otherwise specified. Any exception must be approved in writing by SMA Magnetics sp. z o.o. DZJ engineer.

#### 3.3 Analiza systemu pomiarowego (Measurement System Analysis)

Badanie Gage R&R kontroluje całkowitą powtarzalność i odtwarzalność działania urządzenia pomiarowego jako procent całkowitej tolerancji dostępnej dla mierzonej charakterystyki.

SMA Magnetics sp. z o.o. wymaga by przeprowadzić analizę gage R&R dla każdego urządzenia pomiarowego wykorzystanego do pomiaru charakterystyki specjalnej wskazanej na rysunku. Dopuszcza się wykonanie jednego badania GR&R dla urządzenia które służy do pomiaru kilku charakterystyk specjalnych jeśli metoda pomiaru jest taka sama. W takim przypadku do badania GR&R musi zostać wybrana charakterystyka o najmniejszym polu tolerancji.

A Gage Repeatability and Reproducibility (Gage R&R) study measures the total repeatability and reproducibility of a gage system as a percentage of the total, specified tolerance. SMA Magnetics sp. z o.o. requires Gage R&R and for all variable gages that are used to monitor special characteristics. It is permissible to perform only one GR&R study for measurement device which is used to measure several special characteristics if the same measurement method is used. In such a case a characteristic with min. tolerance zone shall be selected.

#### 3.4 Diagram procesu (Process Flow Diagram)

Dostawca powinien przygotować schemat procesu, opisujący wszystkie etapy procesu produkcji

i ich sekwencję, począwszy od przyjęcia materiału do produkcji poprzez procesy produkcyjne aż do wysyłki. Etapy procesu powinny obejmować również czynności wykonywane w zewnętrznych źródłach (poddostawcy). Diagram procesu, przedstawiony w formie schematu wymaga zatwierdzenia przez inżyniera DZJ SMA Magnetics sp. z o.o.

Pojedynczy schemat procesu może mieć zastosowanie do grupy lub rodziny produktów, które są produkowane

w takiej samej sekwencji procesów. Dokument musi posiadać rewizję oraz datę.

The Supplier shall have a process flow diagram that clearly describes the production process steps and sequences beginning at material receipt through production to packaging and shipping. Process steps shall also include operations performed by outside sources (second-tier suppliers). These steps need to be identified within the diagram, and are subject to approval/ authorization by SMA Magnetics sp. z o.o. Quality engineer. A single process flow diagram may apply to a group or family of Products that are produced by the same processes in the same sequence. The document must be identified with a revision and a date.

#### 3.5 Plan kontroli (Control Plan)

Dostawca sporządza plan kontroli, na podstawie DFMEA i PFMEA dla kompletnego procesu. Opisuje on wszystkie czynności kontroli i inspekcji, które zostały wdrożone w celu zapewnienia zgodności ze specyfikacją. Wszystkie specjalne charakterystyka muszą być zawarte wraz z odpowiednim numerem (balonem z rysunku). Plan kontroli musi być oznaczony numerem produktu, rodziny oraz rewizją. Po wstępnym zatwierdzeniu CP, dostawca musi zgłaszać wszelkie zmiany oraz odchylenia w odniesieniu do Planu Kontroli oraz uzyskać zatwierdzenie SMA Magnetics sp. z o.o. przed wdrożeniem jakichkolwiek zmian.

Plan kontroli jest żywym dokumentem, a zmiany powinny być wdrażane wraz z wprowadzaniem zmian do produktu, procesu i gdy kwestie jakości występuje. Dokument musi posiadać rewizję oraz datę.

The Supplier shall prepare a Control Plan, based on the DFMEA and PFMEA for the complete process. It shall describe all of the control and inspection activities that have been implemented to ensure conformity to specifications. All special characteristics must be included with their respective reference number(s). The Control Plan must be identified by Product number, family and revision level. After initial approval of CP, the supplier shall report any changes/ deviations from the CP, and obtain SMA Magnetics sp. z o.o. approval prior to implementation.

The Control Plan is a living document and shall be revised as changes are made to the product, process and when quality issues occurs. The document must be identified with a revision and a date.

#### 3.6 Analiza FMEA (Failure Mode and Effects Analysis (FMEA))

Jeśli określono w tym dokumencie, dostawca zobowiązany jest do opracowania Design FMEA

i / lub Process FMEA oraz do przedstawienia dokumentu do SMA Magnetics sp. z o.o. w celu zatwierdzenia.

FMEA jest żywym dokumentem, a zmiany powinny być wdrażane wraz z wprowadzaniem zmian do produktu, procesu i gdy kwestie jakości występuje.

Dokument musi posiadać rewizję oraz datę.

When specified in this document, the Supplier is required to develop a Design (Product) FMEA and/ or a Process FMEA, and submit to for approval.

The FMEA is a living document and shall be revised as changes are made to the Product, process and when quality issues are found. The document must be identified with a revision and a date.

# Próbki wstępne (Initial Samples): Produkty z metali i stopów (Metal Parts)



## 4.1 Produkty z metali i stopów (Metal Parts)

Powód przedstawienia próbek (Reason for Initial Sampling presentation)	Wymagane dokumenty (Required documents)											
	Raport pomiarowy (Dimensional test)	Obalonowany rysunek - charakterystyki pounumerowane (Balooned drawing)	Potwierdzenie że analiza ryzyka została wykonana, a zapisy są dostępne (Confirmation that the risk analysis was carried out and the records are available)	Diagram przepływ procesu ② (Process flowchart)	Plan kontroli ②,③ (Control Plan)	Raport zdolności procesu (dla wszystkich wymiarów kontrolnych - jeśli wymagane przez SMA Magnetics sp. z o.o.) ④ (Process capability report - For all control dimensions if required by SMA Magnetics sp. z o.o.)	Raport zdolności urządzeń kontrolno pomiarowych dla wszystkich urządzeń ujętych w CP ② (Measurement equipment capability for all M&TE called out in CP)	Certyfikat materiałowy zgodny z EN 10204 3.1 (Material inspection certificate per EN1020 3.1)	Certyfikat powlekania - typ i grubość powłoki (jeśli dotyczy) (Certificate of the coating - type and thickness (if applicable))	Deklaracja RoHS (RoHS Declaration)	Deklaracja Reach (Reach Declaration)	Instrukcja pakowania (packaging instruction)
Nowa część (New part)	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
Zmiany w produkcji/specyfikacji (Product/specification change)	①	①	①	①	①	①	①	①	①	①	①	①
Transfer produkcji (Transfer of production)	x	x	x	x	x	x	x	-	x	①	①	-
Zmiana w procesie produkcyjnym (Production process change)	①	①	①	①	①	①	①	-	①	①	①	-
Produkcja zawieszona na dłużej niż 12 mies. (Production suspended longer than 12 month)	①	①	W porozumieniu z działem DZ, SMA Magnetics sp. z o.o. (In agreement with DZ, SMA Magnetics sp. z o.o.)									
Zmiana/korekta narzędzia (Tool change / -correction)	①	①	-	-	-	①	-	-	①	①	①	-
Zmiana kupowanych komponentów (Change of purchased parts)	①	①	-	-	-	①	-	①	-	①	①	-
Zmiana poddostawców np. powlekanie (Change of sub-supplier, e.g. coating)	①	①	①	①	①	①	①	①	①	①	①	-

x Wymagane bezwarunkowo (Required)

- Nie dotyczy (Not applicable)

① Jeśli zmiana dotyczy/wpływa na dokument (If document affected by the change)

② Uwzględniając wszystkich poddostawców (Including all sub-suppliers)

③ Uwzględniając wszystkie dedykowane urządzenia pomiarowo-kontrolne (Including M&TE for all inspection activities)

④ Krótkoterminowe badanie zdolności - min. 30szt. (Short term capability studies - min. 30pcs)

Wymagana ilość dostarczonych próbek (Quantity of samples) : 3 szt. (pcs)

## Próbki wstępne (Initial Samples): Kable i złączki (Cabels and connectors)



### 4.2 Kable i złączki (Cabels and connectors)

Powód przedstawienia próbek (Reason for Initial Sampling presentation)	Wymagane dokumenty (Required documents)									
	Raport pomiarowy (Dimensional test)	Obalonowany rysunek - charakterystyki pounumerowane (Balooned drawing)	Diagram przepływ procesu ② (Process flowchart)	Plan kontroli ②③ (Control Plan)	Raport zdolności procesu (dla wszystkich wymiarów kontrolnych - jeśli wymagane przez SMA Magnetics sp. z o.o.) ④ (Process capability report (For all control dimensions if required by SMA Magnetics sp. z o.o.))	Raport z wyników testu zrywania (Dla każdej kombinacji przewód-króciec-wtyk) (Results of the pull force test (Proof for every combination of wiring, ferrule and plug etc.))	Analiza metalograficzna zglądu - dla połączeń zaciskanych (Polished micrograph section analysis for crimping connections)	Deklaracja RoHS (RoHS Declaration)	Deklaracja Reach (Reach Declaration)	Instrukcja pakowania (packaging instruction)
Nowa część (New part)	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
Zmiany w produkcie/specyfikacji (Product/specification change)	①	①	①	①	①	①	①	①	①	①
Transfer produkcji (Transfer of production)	x	x	x	x	x	x	x	①	①	①
Zmiana w procesie produkcyjnym (Production process change)	①	①	①	①	①	①	①	①	①	①
Produkcja zawieszona na dłużej niż 12 mies. (Production suspended longer than 12 month)	①	①	W porozumieniu z działem DZJ, SMA Magnetics sp. z o.o. (In agreement with DZJ, SMA Magnetics sp. z o.o.)							
Zmiana kupowanych komponentów (Change of purchased parts)	①	①	W porozumieniu z działem DZJ, SMA Magnetics sp. z o.o. (In agreement with DZJ, SMA Magnetics sp. z o.o.)							
Zmiana poddostawców np. powlekanie (Change of sub-supplier, e.g. coating)	①	①	W porozumieniu z działem DZJ, SMA Magnetics sp. z o.o. (In agreement with DZJ, SMA Magnetics sp. z o.o.)							

x Wymagane bezwarunkowo (Required)

- Nie dotyczy (Not applicable)

① Jeśli zmiana dotyczy/wpływa na dokument (If document affected by the change)

② Uwzględniając wszystkich poddostawców (Including all sub-suppliers)

③ Uwzględniając wszystkie dedykowane urządzenia pomiarowo-kontrolne (Including M&TE for all inspection activities)

④ Ciągłe badanie zdolności - udokumentowany rapor z analizy min. 30szt. wymagany dla próbki wstępnej

Wymagana ilość dostarczonych próbek (Quantity of samples) : 3 szt. (pcs)

## Próbki wstępne (Initial Samples): Produkty z tworzyw sztucznych (Plastic Parts)



Powód przedstawienia próbek (Reason for Initial Sampling presentation)	Wymagane dokumenty (Required documents)											
	Raport pomiarowy (Dimensional test)	Obalonowany rysunek - charakterystyki pomiarowane (Balooned drawing)	Powierzenie że analiza ryzyka została wykonana, a zapisy są dostępne (Confirmation that the risk analysis was carried out and the records are available)	Diagram przepływ procesu ② (Process flowchart)	Plan kontroli ②/③ (Control Plan)	Raport zdolności procesu (dla wszystkich wymiarów kontrolnych - jeśli wymagane przez SMA Magnetics sp. z o.o.) ④ (Process capability report (For all control dimensions if required by SMA Magnetics sp. z o.o.))	Raport zdolności urządzeń kontrolno pomiarowych dla wszystkich urządzeń ujętych w CP ② (Measurement equipment capability for all M&TE called out in CP)	Karta charakterystyki materiałów (Material Safety Data sheets)	Certyfikat materiałowy zgodny z EN 10204 3.1 (Material inspection certificate per EN 10204 3.1)	Deklaracja RoHS (RoHS Declaration)	Deklaracja Reach (Reach Declaration)	Instrukcja pakowania (packaging instruction)
Nowa część (New part)	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
Zmiany w produkcie/specyfikacji (Product/specification change)	①	①	①	①	①	①	①	①	①	①	①	①
Transfer produkcji (Transfer of production)	x	x	x	①	x	x	x	-	-	①	①	-
Zmiana w procesie produkcyjnym (Production process change)	①	①	①	①	①	①	①	-	-	①	①	-
Produkcja zawieszona na dłużej niż 12 mies. (Production suspended longer than 12 month)	①	①	W porozumieniu z działem DZJ, SMA Magnetics sp. z o.o. (In agreement with DZJ, SMA Magnetics sp. z o.o.)									
Zmiana/korekta narzędzia (Tool change / -correction)	x	①	①	-	-	①	-	-	-	①	①	-
Zmiana kupowanych komponentów (Change of purchased parts)	①	①	-	-	-	①	-	①	-	①	①	-
Zmiana poddostawców (Change of sub-suppliers)	①	①	①	①	①	①	-	①	①	①	①	-

x Wymagane bezwarunkowo (Required)

- Nie dotyczy (Not applicable)

① Jeśli zmiana dotyczy/wpływa na dokument (If document affected by the change)

② Uwzględniając wszystkich poddostawców (Including all sub-suppliers)

③ Uwzględniając wszystkie dedykowane urządzenia pomiarowo-kontrolne (Including M&TE for all inspection activities)

④ Krótkoterminowe badanie zdolności - min. 30szt. [Short term capability studies - min. 30pcs]

Wymagana ilość dostarczonych próbek (Quantity of samples) : 3 szt. (pcs)

## Próbki wstępne (Initial Samples): Zespoły (Assemblies)



Powód przedstawienia próbek (Reason for Initial Sampling presentation)	Wymagane dokumenty (Required documents)									
	Raport pomiarowy (Dimensional test)	Obalonowany rysunek - charakterystyki ponumerowane (Balooned drawing)	Diagram przepływ- procesu ② (Process flowchart)	Plan kontroli ③ (Control Plan)	Raport zdolności procesu (dla wszystkich wymiarów kontrolnych - jeśli wymagane przez SMA Magnetics sp. z o.o.) ④ (Process capability report for all control dimensions if required by SMA Magnetics sp. z o.o.)	Raport zdolności urządzeń kontrolno pomiarowych dla wszystkich urządzeń ujętych w CP ② (Measurement equipment capability for all M&TE called out in CP)	Potwierdzenie wymagań normatywnych / regulacyjnych ( RoHS, UL , IPC itp ) - jeśli jest wymagane zgodnie ze specyfikacją (Confirmation of normative / regulatory requirements (RoHS, UL, IPC etc.) - if required per the specification)	Deklaracja RoHS (RoHS Declaration)	Deklaracja Reach (Reach Declaration)	Instrukcja pakowania (packaging instruction)
Nowa część (New part)	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
Zmiany w produkcji/specyfikacji (Product/specification change)	①	①	①	①	①	①	①	①	①	①
Transfer produkcji (Transfer of production)	x	x	x	x	x	x	x	①	①	-
Zmiana w procesie produkcyjnym (Production process change)	①	①	①	①	①	①	-	①	①	-
Produkcja zawieszona na dłużej niż 12 mies. (Production suspended longer than 12 month)	W porozumieniu z działem DZJ, SMA Magnetics sp. z o.o. (In agreement with DZJ, SMA Magnetics sp. z o.o.)									
Zmiana/korekta narzędzia (Tool change / -correction)	①	①	①	①	①	-	-	①	①	-
Zmiana kupowanych komponentów (Change of purchased parts)	①	①	①	①	-	-	-	①	①	-
Zmiana poddostawców (Change of sub-suppliers)	①	①	①	①	①	①	①	①	①	-

x Wymagane bezwarunkowo (Required)

- Nie dotyczy (Not applicable)

① Jeśli zmiana dotyczy/wpływa na dokument (If document affected by the change)

② Uwzględniając wszystkich poddostawców (Including all sub-suppliers)

③ Uwzględniając wszystkie dedykowane urządzenia pomiarowo-kontrolne (Including M&TE for all inspection activities)

④ Krótkoterminowe badanie zdolności - min. 30szt. (Short term capability studies - min. 30pcs)

Wymagana ilość dostarczonych próbek (Quantity of samples) : W porozumieniu z działem DZJ, SMA Magnetics sp. z o.o. (In agreement with DZJ, SMA Magnetics sp. z o.o.)

## Próbki wstępne (Initial Samples): Układy drukowane (Printed Circuit Boards)



Powód przedstawienia próbek (Reason for Initial Sampling presentation)	Wymagane dokumenty (Required documents)									
	Raport pomiarowy (Dimensional test)	Obalony rysunek - charakterystyki pounumerowane (Balooned drawing)	Diagram przepływ procesu ② (Process flowchart)	Plan kontroli ②,③ (Control Plan)	Raport zdolności urządzeń kontrolno pomiarowych dla wszystkich urządzeń ujętych w CP ② (Measurement equipment capability for all M&TE called out in CP)	Certyfikat materiałowy (Material certification)	Potwierdzenie wymagań normatywnych / regulacyjnych (UL, IPC itp.) - jeśli jest wymagane zgodnie ze specyfikacją (Confirmation of normative / regulatory requirements (UL, IPC etc.) - if required per the specification)	Deklaracja RoHS (RoHS Declaration)	Deklaracja Reach (Reach Declaration)	Instrukcja pakowania (packaging instruction)
Nowa część (New part)	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
Zmiany w produkcji/specyfikacji (Product/specification change)	①	①	①	①	①	①	①	①	①	①
Transfer produkcji (Transfer of production)	x	x	x	x	x	x	x	①	①	-
Zmiana w procesie produkcyjnym (Production process change)	①	①	①	①	①	①	①	①	①	-
Produkcja zawieszona na dłużej niż 12 mies. (Production suspended longer than 12 month)	①	W porozumieniu z działem DZJ, SMA Magnetics sp. z o.o. (In agreement with DZJ, SMA Magnetics sp. z o.o.)								
Zmiana/korekta narzędzia (Tool change / -correction)	x	①	①	①	①	①	①	①	①	-
Zmiana kupowanych komponentów (Change of purchased parts)	①	①	①	①	①	①	①	①	①	-
Zmiana poddostawców (Change of sub-suppliers)	①	①	①	①	①	①	①	①	①	-

x Wymagane bezwarunkowo (Required)

- Nie dotyczy (Not applicable)

① Jeśli zmiana dotyczy/wpływa na dokument (If document affected by the change)

② Uwzględniając wszystkich poddostawców (Including all sub-suppliers)

③ Uwzględniając wszystkie dedykowane urządzenia pomiarowo-kontrolne (Including M&TE for all inspection activities)

Wymagana ilość dostarczonych próbek (Quantity of samples) : W porozumieniu z działem DZJ, SMA Magnetics sp. z o.o. (In agreement with DZJ, SMA Magnetics sp. z o.o.)

Części muszą być dostarczone w opakowaniu seryjnym (Parts need to be delivered in series production packaging)

## Próbki wstępne (Initial Samples): Części katalogowe i śruby (Catalogue parts and screws)



Powód przedstawienia próbek (Reason for Initial Sampling presentation)	Wymagane dokumenty (Required documents)					
	Specyfikacja produktu (Product specification)	Potwierdzenie zgodności dla wszystkich wymagań specyfikacji (Confirmation of conformance of all test defined in specification)	Certyfikat materiałowy zgodny z EN 10204 2.1 - jeśli wymagane przez SMA Magnetics sp. z o.o. (Material inspection certificate per EN1020 2.1 - if required by SMA Magnetics sp. z o.o.)	Deklaracja RoHS (RoHS Declaration)	Deklaracja Reach (Reach Declaration)	Instrukcja pakowania (packaging instruction)
Nowa część (New part)	x	x	x	x	x	x
Zmiany w produkcie/specyfikacji (Product/specification change)	①	①	①	①	①	①
Zmiana poddostawców (Change of sub-suppliers)	①	①	①	①	①	-

x Wymagane bezwarunkowo (Required)

- Nie dotyczy (Not applicable)

① Jeśli zmiana dotyczy/wpływa na dokument (If document affected by the change)

Wymagana ilość dostarczonych próbek (Quantity of samples) : W porozumieniu z działem DZJ, SMA Magnetics sp. z o.o. (In agreement with DZJ, SMA Magnetics sp. z o.o.)



## Próbki wstępne (Initial Samples): Materiały płynne i sypkie (Liquid and loose materials)



Powód przedstawienia próbek (Reason for Initial Sampling presentation)	Wymagane dokumenty (Required documents)					
	Specyfikacja produktu (Product specification)	Karta charakterystyki materiału - MSDS - jeśli dotyczy (Material data safety sheet - MSDS - if applicable)	Certyfikat materiałowy zgodny z EN 10204 3.1 (Material inspection certificate per EN1020 3.1)	Deklaracja RoHS (RoHS Declaration)	Deklaracja Reach (Reach Declaration)	Instrukcja pakowania (packaging instruction)
Nowa część (New part)	x	x	x	x	x	x
Zmiany w produkcji/specyfikacji (Product/specification change)	①	①	①	①	①	①
Zmiana poddostawców (Change of sub-suppliers)	①	①	①	①	①	-

x Wymagane bezwarunkowo (Required)

- Nie dotyczy (Not applicable)

① Jeśli zmiana dotyczy/wpływa na dokument (If document affected by the change)

Wymagana ilość dostarczonych próbek (Quantity of samples) : W porozumieniu z działem DZJ, SMA Magnetics sp. z o.o. (In agreement with DZJ, SMA Magnetics sp. z o.o.)

## Próbki wstępne (Initial Samples): Usługi (Services)



Powód przedstawienia próbek (Reason for Initial Sampling presentation)	Wymagane dokumenty (Required documents)											
	Raport pomiarowy (Dimensional test)	Obalonowany rysunek - charakterystyki ponumerowane (Balooned drawing)	Potwierdzenie że analiza ryzyka została wykonana, a zapisy są dostępne (Confirmation that the risk analysis was carried out and the records are available)	Diagram przepływ procesu ② (Process flowchart)	Plan kontroli ②/③ (Control Plan)	Raport zdolności procesu (dla wszystkich wymiarów kontrolnych - jeśli wymagane przez SMA Magnetics Sp. z o.o.) ④ (Process capability report - For all control dimensions if required by SMA Magnetics Sp. z o.o.)	Raport zdolności urządzeń kontrolno pomiarowych dla wszystkich urządzeń ujętych w CP ② (Measurement equipment capability for all M&TE called out in CP)	Deklaracja zgodności - Potwierdzenie zgodności dla wszystkich wymagań spec. (Certificate of conformance - Confirmation of conformance of all test defined in specification)	Certyfikat powlekania -typ i grubość powłoki (Certificate of the coating -type and thickness)	Deklaracja RoHS (RoHS Declaration)	Deklaracja Reach (Reach Declaration)	Instrukcja pakowania (packaging instruction)
Nowa część (New part)	x	x	⑤	x	x	⑤	⑤	⑤	⑤	x	x	x
Zmiany w produkcie/specyfikacji (Product/specification change)	x	x	①	①	①	⑤	⑤	⑤	⑤	①	①	①
Transfer produkcji (Transfer of production)	x	x	⑤	⑤	⑤	⑤	⑤	⑤	⑤	①	①	-
Zmiana w procesie produkcyjnym (Production process change)	x	x	①	①	①	⑤	⑤	⑤	⑤	①	①	-
Produkcja zawieszona na dłużej niż 12 mies. (Production suspended longer than 12 month)	x	x	⑤	⑤	⑤	⑤	⑤	⑤	⑤	①	①	-
Zmiana/korekta narzędzia (Tool change / -correction)	x	x	-	-	-	⑤	⑤	⑤	⑤	①	①	-
Zmiana kupowanych komponentów (Change of purchased parts)	①	①	-	-	-	⑤	⑤	⑤	⑤	①	①	-
Zmiana poddostawców np. powlekanie (Change of sub-supplier, e.g. coating)	①	①	①	①	①	⑤	⑤	⑤	⑤	①	①	-

x Wymagane bezwarunkowo (Required)

- Nie dotyczy (Not applicable)

① Jeśli zmiana dotyczy/wpływa na dokument (If document affected by the change)

② Uwzględniając wszystkich poddostawców (Including all sub-suppliers)

③ Uwzględniając wszystkie dedykowane urządzenia pomiarowo-kontrolne (Including M&TE for all inspection activities)

④ Krótkoterminowe badanie zdolności - min. 30szt. (Short term capability studies - min. 30pcs)

⑤ W porozumieniu z działem DZJ, SMA Magnetics Sp. z o.o. (In agreement with DZJ SMA Magnetics Sp. z o.o.)

Wymagana ilość dostarczonych próbek (Quantity of samples) : 3 szt. (pcs)